

抗菌母粒供应商

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：7

塑料的着色需要着色剂，以其物理形态共分为四种：色粉、色浆、液状着色剂、色母粒。其中色母粒应用较为突出，它具有着色效果优越、节能、环保、便于储存和运输等优点，在塑料等材料的着色中应用普遍。我国于上世纪 70 年代中期开始发展色母粒，北京化工大学在国内率先开展了有关色母粒的研发工作，八十年代中期又通过引进国外先进技术，使得中国的色母粒行业有了长足的进步。经过多年的发展，我国已成了亚洲地区色母粒市场的比较大生产国和消耗国，色母粒行业已具备了相当的实力，拥有国有、民营、外资、合资等多种企业方式，主要分布在福建、广东、山东、浙江、江苏、上海、辽宁、天津、北京、河北等省市，规模各异，构建了中国色母粒市场的格局。树脂有天然树脂和合成树脂之分。抗菌母粒供应商

是含有指除颜色之外的其它功能性助剂成分的母粒。具体的功能完全取决于所含的有效成分。这些功能可简单地分为三大类：第三类：增加产品应用功能如降低成型件表面电阻的抗静电母粒；提高材料防火性能的阻燃母粒；增加塑料的抗微生物侵害的抗菌母粒；提高塑料包材阻止气体（如氧气、二氧化碳、水汽）渗透的阻隔母粒；降低塑料污染的可降解母粒；去除异味的除味母粒；给塑料添加香味的增味母粒；减少食品包装膜内表面雾汽的防雾滴母粒；防止电子元器件生锈的防锈母粒；提供激光打码效果的激光母粒；提供哑光效果甚至磨砂效果的消光母粒，提供减重、隔热、隔音及避震作用的发泡母粒等等；一般母粒为单功能的。如色母粒，提供颜色功能；抗静电母粒，只提供抗静电功能；有时根据产品终端应用的要求，需要双功能甚至多功能的，如既要使塑料包材着色，又要改善应用性能的如抗老化性，则也可将着色剂和抗老化助剂同时复合在一种母粒中，即多功能母粒。南京抗UV母粒厂家通用塑料分别是PE、PP、PS、PVC、ABS、工程塑料分为PA、PC、POM、PET；特种工程塑料、PTFE

我国的塑料助剂行业是随PVC行业的发展而发展起来的。同时，随着塑料合成树脂行业的发展，塑料助剂行业的应用领域不断拓宽，产品品种有了较大幅度的增加，塑料助剂行业已成为门类比较齐全、产品品种繁多的重要行业，在技术水平、产品结构、生产规模和科技人员的素质等方面均有长足的发展，基本满足了下端行业对塑料助剂产品的需求。目前，我国塑料助剂行业已经形成产值300亿元以上的产业，其中约有50亿元的出口。从2005年开始，我国塑料助剂行业年均增长率保持在8%-10%的水平，远远高于世界塑料助剂4%的年均增长率。塑料助剂产业也得到了国家各部门的重视，并逐渐成为近年来具发展潜力的新材料领域重要成员。“十一五”期间，随着我国塑料工业的快速发展，各种塑料助剂产品的产能、产量和消费量都取得了较快的增长。2008-2010年我国塑料助剂的消费量分别约为273万吨、282万吨和300万吨，2011年预计在320万吨左右。

如何选择开口爽滑母粒？当熟悉组成开口爽滑母粒的爽滑剂种类及开口爽滑母粒作用后，对于薄膜生产商重要的问题就是：如何选择合适的开口爽滑母粒？除了考虑到其优异的开口抗粘效果外，主要还有以下几点：热封和印刷性能：薄膜在热封和印刷之前一般都要进行电晕或者火焰

处理来增加薄膜的表面张力和表面能，但不适量的爽滑剂会迁移到薄膜表面影响膜的热封和印刷性能，造成薄膜之间剥离强度低和油墨粘附力不强，对这方面要求严格的薄膜厂商可以选用摩擦系数低，非迁移的开口爽滑母粒。金属化膜防划伤性能：为防止无机抗粘剂刺穿薄膜从而削弱水汽，氧气阻隔性能，抗粘剂形状可选用圆形和柔软的粒子，可以保证薄膜具有更好的阻隔性能。对机器防磨损性能：有些无机抗粘类硬度大，对机器磨损非常大，这也是薄膜生产商要重视的地方。过滤网堵塞问题：如果薄膜厂家遇到过滤网压差上升很高或者压差突然升高的情况，可能就要考虑更换开口爽滑母粒7、价格：成本也是在满足了以上基本性能后，需要考虑的重点因素。挤出的生产成本都取决于所用的机器形式和尺寸以及加工批量的大小。

目前中国已有色母粒生产厂商300多个，但总体技术水平和服务水平不高。由于大部分企业规模都比较小，竞争力较弱，其产品主要提供给本地市场，广东、上海、江苏是主要的市场。虽然色母粒的应用主要分布在几个集中的区域，但是其他地方的需求也在不断增长。未来5~10年的色母粒市场年均增长率为22%，将主要集中在包装、汽车、电子电器、电线电缆、建筑等行业。日用品及食品包装的高增长也将促使彩色色母粒的需求增长并趋向于多功能化及高的技术含量。今后的市场需要企业不断改进工艺，提高产量，减少污染，降低成本，以质优价廉的产品拓展市场，保证色母粒行业的健康成长。山高森的塑料色母料包括白色母料、黑色母粒、彩色母粒等系列产品。北京玉米淀粉降解母粒生产厂家

一般采用聚丙烯与聚乙烯共混物作载体树脂的办法，效果才会很好。抗菌母粒供应商

塑料色母料是一种能改善尼龙的颜色以及改性尼龙制品的玻纤外漏，能广泛应用于汽车、航海、航空、家用电器、电子产品等领域。塑料色母料吹塑的常见问题以及解决方法：挤出管加压破裂产生因素：1、色母料含有杂质。含有水份，气孔，2、有机颜料结焦等因素导致挤出管材时分散不好，管内壁和外观有沙眼，一经试压导致管材破裂。解决方案：提高过滤细度，塑料色母料生产时加强过滤，加强混炼，抽真空，选用有机颜料，提高色母料流动性。抗菌母粒供应商

上海山高森新材料科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的橡塑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海山高森新材料供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！